

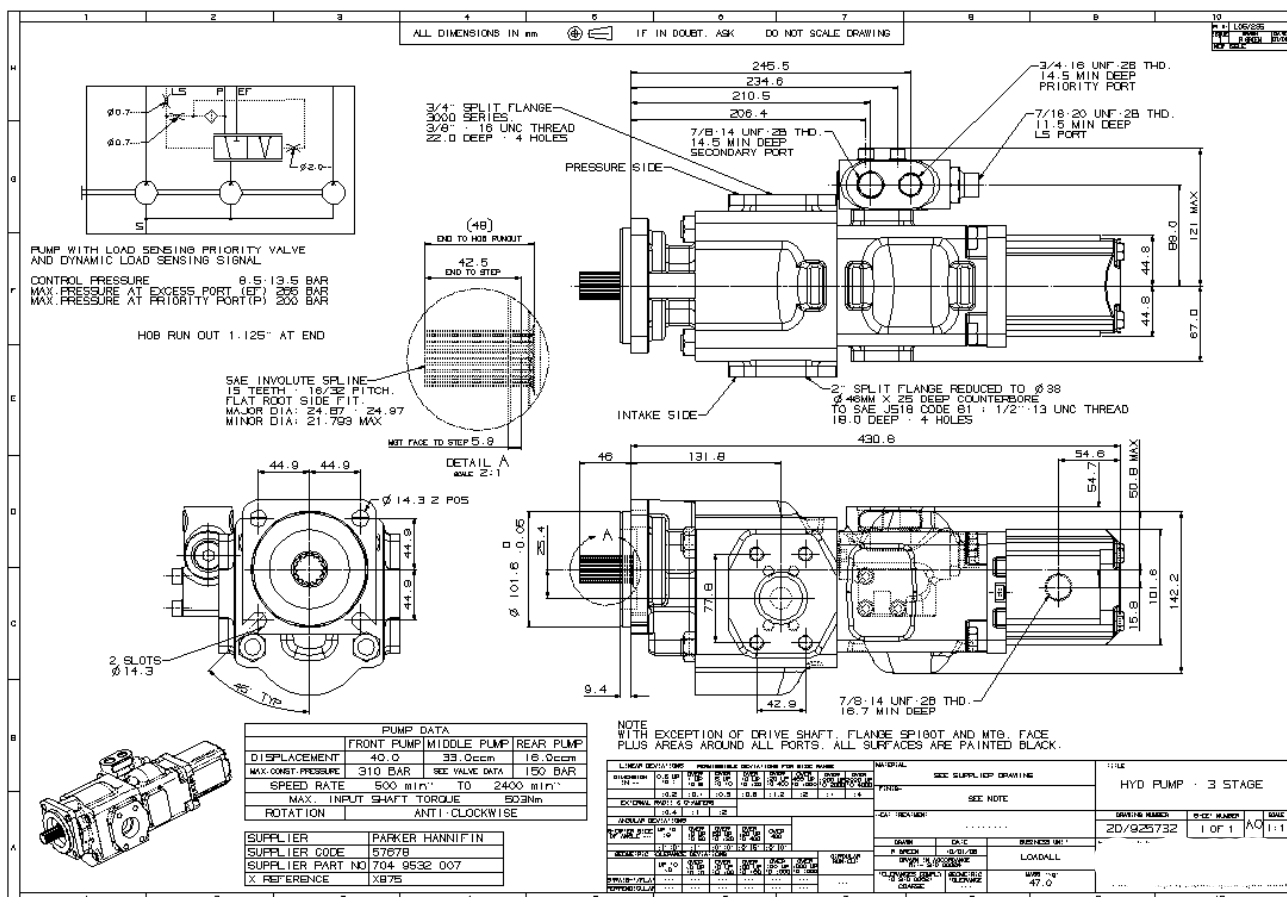
CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO
Pleito de Prorrogação de Ex-Tarifário

Número de Controle	NCM	Descrição do Ex-Tarifário
M228-01PI	8413.60.11	Ex 026 - Bomba de engrenagem volumétrica rotativa, com pressão máxima de 310 bar, torque de 503 N.m., rotação máxima de 2400 rpm e vazão máxima de 0,04 l/min, dotada de flange e eixo estriado para acoplamento na transmissão da retroescavadeira.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça

- Tipo: bomba hidráulica de engrenagens.
- Deslocamento volumétrico:
- Bomba frontal: 40,0 cm³/revolução;
- Bomba intermediária: 33,0 cm³/revolução;
- Bomba traseira: 16,0 cm³/revolução.
- Pressão máxima contínua:
- Bomba frontal: 310 bar;
- Bomba traseira: 150 bar.
- Rotação de operação: 500 a 2.400 rpm.
- Rotação máxima: 2.400 rpm.
- Torque máximo admissível no eixo de entrada: 503 N.m.
- Sentido de rotação: anti-horário.
- Equipada com válvula prioritária Load Sensing com sinal dinâmico de carga.
- Pressão de controle da válvula: 8,5 a 13,5 bar.
- Pressão máxima na porta de excesso (EF): 265 bar.
- Pressão máxima na porta prioritária (P): 200 bar.
- Dotada de flange de montagem e eixo estriado para acoplamento à transmissão da máquina.

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático



3. Aplicação do item importado

O item é aplicado no sistema hidráulico de retroescavadeiras, sendo instalado junto à transmissão do equipamento para fornecer fluxo hidráulico pressurizado aos circuitos de trabalho.

A bomba atende simultaneamente diferentes sistemas hidráulicos da máquina, como implementos frontais e traseiros, direção hidráulica e demais funções auxiliares, assegurando o correto fornecimento de vazão e pressão para as operações de escavação, carregamento e movimentação de materiais.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do Ex-Tarifário:

A bomba de engrenagens tem como função converter a energia mecânica proveniente da transmissão da retroescavadeira em energia hidráulica, gerando o fluxo de óleo necessário ao acionamento dos sistemas hidráulicos do equipamento.

Sua configuração múltipla permite alimentar diferentes circuitos hidráulicos de forma simultânea, enquanto a válvula prioritária com tecnologia Load Sensing assegura o fornecimento prioritário de fluxo aos sistemas críticos da máquina, contribuindo para maior eficiência operacional, melhor resposta dos comandos hidráulicos e otimização do consumo de potência do equipamento.